

Sehr geehrte Anwenderin, sehr geehrter Anwender,
diese Datei beinhaltet letzte Versionsänderungen.

Systemvoraussetzungen

- Betriebssystem: WINDOWS XP(SP3)/VISTA/7/8(32bit/64bit)
- Microsoft .NET Framework V4.0
- Pentium 1,8GHz Prozessor oder höher
(bzw. gleichwertige Ausstattung)
- RAM: 1 GB
- Festplatte: 500 MB frei
- 1x USB Port
- Steuerelektronik und Kontroller SMC5D-p32

Copyright © 1993-2013 by BOENIGK-electronics
Michael Boenigk, All rights reserved

Internet: www.boenigk-electronics.com

E-Mail: info@boenigk-electronics.com

Symbole

- Fehlerbeseitigung
- + Erweiterung
- ~ Änderung

Letzte Versionsänderungen:

- 11.09.2013 --- cncGraF Pro V6.90 -----
- + Neue Marker-Typen wie Quadrat, Stern
 - ~ Wegen Verwaltungsaufwand wurde die Lizenzierung für das Handrad deaktiviert.
 - + Fahre zur Position des ersten Werkzeugs (Werkzeugwechsler)
 - + X/Y Achsenkompensation verfügbar.
 - + „Gehe zu Pause“ im Texeditor („Pause setzen“ existiert bereits).
 - + Beim Fräsen wird im Texeditor die Fräszeile angezeigt (für Dateien DIN66025 und HPGL).
 - + Im Werkzeuglager können mehrere Relais für ein Werkzeug geschaltet werden.
 - + Makro- Funktionen erweitert.
 - + Spindel für Z2 wird auch bei DIN66025 geschaltet.
 - + Meldung „Überprüfen ob das Werkzeug abgelegt worden ist“ hinzugefügt.
 - ~ Neue smc5d-p32 Firmware V1.22 und Handrad Firmware V1.02 erhöht Stabilität bei der Steuerung über das Handrad.
 - + Protokoll cds_*.txt kann im Menü „Maschinenparameter -> Anschluss über“ deaktiviert werden.
 - Kleinere Korrekturen/Änderungen.
- 01.07.2013 --- cncGraF Pro V6.873 -----
- + Makro- Funktionen erweitert.
 - + Log Datei cds_*.txt hinzugefügt. In den Dateien cds_*.txt werden alle Kontroller- Befehle gespeichert.
- Die Log Datei cds_*.txt kann in der config.xml <LogLevel> deaktiviert werden.

~ Neue Firmware v1.20 beseitigt 2 kleine Fehler.
Die Befehl- Rückmeldung für cds_*.txt Log Datei wurde hinzugefügt.

+ Maximale Stufe (bis 255) für Spindeldrehzahl kann in der Datei config.xml eingestellt werden.

- Kleinere Fehlerkorrekturen.

-- 11.06.2013 --- cncGraF Pro V6.871 -----
- Kleine Korrekturen und Verbesserungen (Firmware V1.19).

-- 04.04.2013 --- cncGraF Pro V6.86 -----
+ Option: Fahrt in A nicht ausführen für Nullpunkt.
+ Änderungen in der Radiuskorrektur.
+ Referenzfahrt für XY gleichzeitig ausführen (benötigt Firmware V1.18).
+ Änderungen bzw. Erweiterungen in Dialogen.
Die wichtigsten Änderungen sind:
* DPI Info
* Warnung bei LAN Firmware Update von USB Firmware
* Symboleleisten zurücksetzen
- Diverse kleine Korrekturen/Verbesserungen.

-- 07.03.2013 --- cncGraF Pro V6.85a -----
+ Timeout bei LAN Verbindung mit Kontroller synchronisiert.

-- 05.03.2013 --- cncGraF Pro V6.85 -----
+ Die Pausen werden automatisch für jede Datei gespeichert und können wiederhergestellt werden.
+ Die Funktion „Spline“ erkennt schlechte Bögen und verbessert sie automatisch.
+ Neue Video- Positionierung Version. Erweiterte Funktionen sind dazugekommen um die Kalibrierung zu erleichtert.
+ Der Treiber wurde zertifiziert und kann für Windows XP/Vista/7/8 verwendet werden.
+ Tangential Achse kann als A oder B Achse definiert werden.
+ Z2 Achse kann als A oder B Achse definiert werden.
+ Zusätzlich zu Stufen kann die Bogenauflösung mit der Angabe der Vektorlänge festgelegt werden.
+ Verbesserungen der Kreisbogenbewegungen für schnelle Maschinen.
+ Reiter für Kamera kann ausgeblendet werden.
- Korrektur der Überwachung für Manuell Bewegen bei bestimmten Einstellungen (Firmware V1.16).
- Diverse kleine Fehler beseitigt. Korrekturen in der Übersetzungen.

-- 15.12.2012 --- cncGraF Pro V6.843 -----
~ Die Tasten für Wartezeit- Änderung wurden verändert. Mit der NumPad7-Taste(Nummern-Block) kann die Wartezeit verlängert werden. Die Taste NumPad1-Taste (Nummern-Block) setzt die Zeit zurück.

Die Tasten können in config.xml mit Parameter WaitPlusKey und WaitMinusKey (c# Klasse Keys) verändert werden.

~ Verbesserungen an der Radiuskorrektur.

-- 11.12.2012 --- cncGraF Pro V6.84 -----
+ NOT-Aus(Soft) blockiert jetzt „Manuell Bewegen“.
~ Beim Fortfahren wird die letzte Spindeldrehzahl aus der Datei genommen. Wenn die Spindeldrehzahl 0 ist, dann wird sie auf maximum eingestellt.
+ Referenzreihenfolge ZABYX hinzugefügt.
+ Automatische Teilenummerierung mit Hilfe der Makro- Funktion.
- Firmware V1.14 verfügbar. Diese Firmware beseitigt

einen Fehler beim Einschalten der Maschine.
- Ungenauigkeit bei der Spindelstufe Auswahl
(wenn Bereich nicht ab 0 beginnt) beseitigt.

-- 09.11.2012 --- cncGraF Pro V6.832 -----
- Korrektur der gespeicherten Werkzeuglängen im
Werkzeuglager sowie des Offsets für DIN66025.

-- 05.11.2012 --- cncGraF Pro V6.83 -----
- Korrektur an der Drehachse-Funktion (4 Achse als
aktive Drehachse für 2D Dateien).
+ Neue Firmware V1.13 verfügbar.
+ Die Ikons Nullpunkt A/B setzen hinzugefügt.
+ Wartezeit wird beim Fräsen in der Statusleiste
angezeigt. Mit der Space-Taste kann die Wartezeit
verlängert werden. Die Taste ALT->F5 setzt die Zeit
zurück.
+ CAD-Modul um Versetzen erweitert.
+ Macrofunktionen wurden erweitert.
- Diverse Fehler korrigiert.
+ Übersetzungen vervollständigt.
+ Video Positionierung, Geschwindigkeit der Passmarken
Erkennung einstellbar.
+ Dokumentation wurde erweitert.
+ Die Frequenz des Controller kann im Bereich
1 bis 150 kHz eingestellt werden.
+ Fügt PU Befehl nach SP Befehl wenn nicht verfügbar.
+ Makro Funktionen erweitert.
- Diverse kleine Fehler beseitigt.
- Korrektur im Video-Positionierung-System.
- Die Funktion Eingangssignale und die Funktion Haube
mit Eingang- Abfrage könnte in einigen Fällen
das Dialogfenster „Haube wird geöffnet“ blockieren.

- Haube öffnen auch bei Werkzeuglänge messen
korrigiert.

+ Übersetzungen vervollständigt.

-- 28.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 -----
+ Endversion verfügbar.

-- 25.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 RC 1 -----
+ Release Candidate 1 verfügbar.

-- 20.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 6 -----
+ Beta 6 verfügbar.

-- 17.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 5 -----
+ Beta 5 verfügbar.

-- 07.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 4 -----
+ Beta 4 verfügbar.
+ Ausgänge im Maschinenparameter verfügbar.
+ Logfile

-- 04.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 3 -----
+ Beta 3 verfügbar.

-- 14.08.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 2 -----
+ Beta 2 verfügbar.

-- 27.07.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 1 -----
+ Einfaches CAD Modul integriert (noch nicht komplett).
+ Die Steuerung der CNC Anlage kann über USB oder LAN
(TCP Protokoll)ausgeführt werden. Benötigt LAN Modul.
~ Der Einstellungsbereich für die Beschleunigung
wurde erweitert/verändert.

WICHTIG: Möglicherweise muss die Beschleunigung
im Menu Maschinenparameter-> Geschwindigkeiten
angepasst werden.

- + Kurvengeschwindigkeit kann jetzt mit einem Schieber eingestellt werden (Maschinenparameter -> Geschwindigkeiten).
- + Neue Version des Passmarken-Moduls unterstützt jetzt auch Basler GigE Kameras.
- + Nullpunkt- Ermittlung in X/Y mit Hilfe der Kamera oder Kreuzlaser.
- + Verfahrüberwachung Z kann Werkzeuglängen berücksichtigen.
- + Tangentialachse kann nach Referenzfahrt automatisch entlang der X Achse ausgerichtet werden.
- + Die Meldung „Die Maschine steht über Werkzeuglängensensor. Die erste Fahrt aus Datei....“ kann in Optionen deaktiviert werden.
- + Neues Werkzeuglager, die Eingabemaske passt sich an den Typ der Daten (2D/DIN66025) an.
- + Die Werkzeuglängen werden im Werkzeuglager abgespeichert.
- Kleine Fehler beseitigt.
- Fehler im Drehachse-Modul in der automatischen Ausrichtung in X/Y für 2D Dateien korrigiert.
- + Die Übersetzungen Niederländisch und Portugisisch wurden vervollständigt.
- + Hilfe -> Fernwartung (Teamviewer) integriert.

-- 02.05.2012 --- cncGraF Pro V6.53 -----

- + Erweiterungen im internem Texteditor.

-- 23.04.2012 --- cncGraF Pro V6.52 -----

- + Funktion „Achse Justieren“ für CNC Maschinen mit X2/Y2 Antrieb wurde erweitert.
- ~ Anzeige der Relativen Koordinaten geändert.
- Diverse kleine Korrekturen (Firmware V1.07).

-- 17.04.2012 --- cncGraF Pro V6.51 -----

- + Interner Texteditor verfügbar.
- + Sicherheitsfunktion: Wenn Haube geöffnet, dann kann manuelle Geschwindigkeit reduziert werden.
- Diverse kleine Korrekturen (Firmware V1.06).
- + Die Funktion <RelativeMoveReset> (config.xml) setzt die Funktion "Relative Fahrt" nach Ausführung zurück. Bei der Einstellung „False“ wird diese Funktion nicht zurückgesetzt.

-- 29.03.2012 --- cncGraF Pro V6.50 -----

- + Manuelle Eingabe vom Bremswinkel als Option.
- + Sicherheitsabstand Z in Dialogfenster Positionen. Nach Nullpunkt Z setzen wird Sicherheitsabstand Z angefahren.
- + Die Funktion <CopyM995Command> fügt beim Kopieren am Ende des Objektes (ausser dem letzten Objektes) den Befehl M99x hinzu. Diese Funktion ist nur in der Datei config.xml einstellbar.
- Fehler im Motorstromabsenkung beim Manuell bewegen beseitigt.
- + Befehle M995 bis M998. Mit Hilfe dieser Befehle kann ein Makro aus DIN66025 aufgerufen werden.
- + Referenzfahrtrichtung wird mit Pfeilen im Referenz- Dialogfenster angezeigt.
 - '<--' Fahrt auf Referenzschalter
 - '->' Fahrt vom Schalter
- + Die Einstellung „Bearbeitung- Reihenfolge aus Datei (kein Werkzeugwechsel)“ im Job Parameter Dialogfenster verfügbar.
- + M21 Anlaufzeit für Plasma- Brenner in Menu „Optionen -> DIN66025“ einstellbar.
- Kleinere Fehler beseitigt. Erweiterung der Online-Hilfe.
- + Anzeige der geschätzten Arbeitszeit in der Statusleiste.
- + Neue Firmware für das Handrad und für den Kontroller smc5d-p32.

Kontroller smc5d-p32 Firmware V1.05

- X2 Korrektur (Einstellungen wurden nicht sofort übernommen)
- + Kontroller läuft jetzt bis 150Khz.
- + Pause wurde verbessert.
- Fehler in der Handrad-Funktion beim Bewegen mit den Tasten beseitigt (bei bestimmten Konfigurationen).

Handrad Firmware V1.01

- + Handrad hat jetzt eine Firmware-Update Funktion.
 - + Wenn NOT-AUS gedrückt ist, dann leuchten alle LED's
 - + Die letzte gewählte Achse wird gespeichert.
 - + Mit den Tasten F6 und F7 (beide gleichzeitig drücken) kann Handrad-Ton ein- oder ausgeschaltet werden.
 - Kleinere Fehler in der Bedienung korrigiert.
- + Funktion Haube für Werkzeugwechsler.
 - + Das Job Parameter-Fenster hat intergrierte Fehlermeldungen.
 - + Sprache „Niederländisch“ verfügbar.
 - + Anzahl Spindeldrehzahl-Stufen in 16,24,32 und 255 einstellbar.
 - + Das Dialogfenster „Fläche abtasten“ wurde überarbeitet.
 - + Makro-Funktion wurde erweitert.
 - + Automatische Referenzfahrt je xx Minuten.

-- 19.12.2011 --- cncGraF Pro V6.10(Firmware V1.03) --

- + Statistik welche Funktionen am meisten genutzt werden.
- + Z2 Funktion intergiert.
- + Prägestift intergiert.
- + Laser- Funktion (Testversion) integriert.
- + Aktuelle Firmware wird automatisch für Installation vorgeschlagen.
- + Offset X/Y im Werkzeuglager hinzugefügt.
- Kleinere Fehler beseitigt. Online-Hilfe wurde korrigiert.
- + Makro-Funktion um Eingabefeld erweitert.
- + Mit Handrad kann die Spindeldrehzahl während Fräsjobs verändert werden. Dazu muss die Achse 'B' am Handrad zum Freischalten der Spindeldrehzahl betätigt werden.
- Fehler im Cache beseitigt.
- + Easy3dSim
- + Erweiterung der Online-Hilfe.
- + Automatische Laden einer Datei aus einer TXT Datei. In der TXT Datei muss in der ersten Zeile Dateiname mit Pfad stehen.

Diese Funktion wird in config.xml aktiviert
Beispiel:

```
<AutoFileLoadSettings>  
  <On>true</On>  
  <AutoTextFile>c:\temp\autofile.txt</AutoTextFile>  
  <FileType>plt</FileType>  
</AutoFileLoadSettings>
```

- + Die Funktion Werkstück-Offset wurde deaktiviert und ist damit nicht mehr verfügbar.

--- 17.10.2011 --- cncGraF Pro V6.00 -----

- + cncGraF Pro V6.00 **Build 111017** ist ab sofort verfügbar. Dies ist die erste Endversion.

--- 18.08.2011 --- cncGraF Pro V6.00 RC1 -----

- + cncGraF Pro V6.00 RC1 (Release Candidate) ist ab sofort für den neuen Kontroller smc5d-p32 verfügbar.

--- 12.08.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 8 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 8 ist ab sofort für den
neuen Kontroller smc5d-p32 verfügbar.

--- 16.07.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 7 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 7 ist ab sofort für den
neuen Kontroller smc5d-p32 verfügbar.

--- 02.07.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 6 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 6 ist ab sofort für den
neuen Kontroller smc5d-p32 verfügbar.

--- 21.06.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 5 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 5 ist ab sofort für den
neuen Kontroller smc5d-p32 verfügbar.

--- 18.06.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 4 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 4 ist ab sofort für den
neuen Kontroller smc5d-p32 verfügbar.

--- 04.06.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 3 -----
+ Dritte Testversion (beta 3) der Software cncGraF Pro
für den neuen Kontroller smc5d-p32 verfügbar.

--- 26.04.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 2 -----
+ Zweite Testversion (beta 2) der Software cncGraF Pro
für den neuen Kontroller smc5d-p32 verfügbar.

--- 15.02.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 1 -----
+ Erste Testversion (beta 1) der Software cncGraF Pro
für den neuen Kontroller smc5d-p2 verfügbar.